

FAGGIOLATI®



WASTEWATER TREATMENT EQUIPMENT

法乔拉蒂

污水处理设备

FAGGIOLATI®



法乔拉蒂全国服务热线: 400-822-5278

法乔拉蒂官方网址: www.faggiolatipump.com

Email: hotline@faggiolatipump.com

本手册仅为笼统陈述, 不提供任何类型的质保或保证。如需了解详情, 请联系法乔拉蒂公司。

样本编号 (Serial number): IM030 Rev.1) FAGGIOLATI 版权所有。

*内容若有变更, 恕不另行通知。

Always Be Better

目录

CONTENT

FTP净化槽

优势与特点	01
应用领域	02
工艺介绍	03
设备型号	04
工艺流程图	05-06

MBR一体化处理设备

概述	08
应用领域	09
工艺介绍	09
优势与特点	10

• FTP净化槽



• 地埋式一体化污水处理设备



• 地上式一体化污水处理设备





为您提供农村污水及工业废水处理解决方案

FTP净化槽

► Characteristic And Advantages 优势与特点

集成化程度高、选型灵活

根据水量0.5-100T/D灵活选型，设备将污水的生化处理单元集成在一个罐体内，模块化集成，标准化组装、智能化控制运行，无需人员值守即可实现区域站点的智能化管理，维护更方便。



SMC模压工艺，强度高、使用寿命长

国外先进工艺，采用多孔凝胶填料，挂膜比表面积是普通填料的4倍，提高了容积负荷。设备表面采用波纹连筋加强设计，结构强度高，抗冲击性能可靠，使命寿命更长。

技术先进，处理效率显著

微动力，能耗低，工艺稳定可靠。处理效果显著，单位池容处理量达为活性污泥法的2-3倍，而污水污泥量约为活性污泥法的30%。前置厌氧段将大分子水解为小分子，提高生化性，可降解大分子有机物，有机物降解更彻底。

远程管理、智慧运维

采用智慧运维云平台，集中化无人值守，专家远程管理，可实现长效可持续运维。

建设快捷、占地面积小，环境友好

根据客户要求，设备在工厂预制完成，现场安装快速简便，大大缩短了施工工期。全地埋式建设，不受地形和气候温度影响，节省土地，环境友好。



► Application 应用领域



市政和工业污水处理厂



饮用水源保护地、
生态保护区污水处理



农村生活污水处理



封闭、半封闭敏感水体污水处理



城中村/拆迁建筑地等
临时性地块

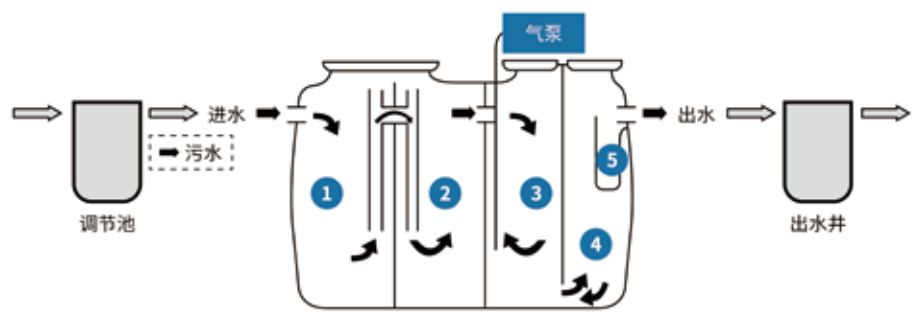


商业建筑、酒店等污水处理

►

Process Introduction

工艺介绍



FTP智能净化槽污水处理设备主要用于农村等分散式生活污水处理，其主要处理工艺是采用成熟稳定的A²O生化处理技术，调试中提供特种菌，水质参数参考一般生活污水。

■ 隔油沉砂池

利用重力作用（油与水的比重差异），使污水中的悬浮油与水分离。设备密封性能好，不会泄露造成二次污染，可有效隔离悬浮物质、大颗粒垃圾等。

■ 厌氧池

在厌氧的环境中降解大分子物质降低有机物浓度，从沉淀池的污泥回流，聚磷菌在厌氧环境下释放磷，转化易降解COD、VFA为PHB，同时对部分含氮有机物进行氨化。

■ 兼氧池（水解酸化池）

反应器的首要功能是进行脱氮，同时作为后面好氧生化处理的预处理。硝态氮通过混合液内循环，由好氧反应区传输进来，部分有机物在反硝化菌的作用下利用硝酸盐作为电子受体而得到除解去除。兼氧池内装球形填料。

■ 好氧池(接触氧化池)

兼氧池出水自流至好氧池，原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，同时，氨氮的硝化和磷的吸收，从而达到净化目的。混合液中硝态氮回流至兼氧池，污泥中过量吸收的磷通过剩余污泥排除。

■ 沉淀池

污水经生物接触氧化池出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部分有机及无机粒。沉淀池下部设锥形沉淀区，根据重力作用原理，污泥采用回流式输送至厌氧池。

■ 生态处理单元(选用)

该单元利用特有的人工介质，以及植物、微生物的物理、化学、生物协同作用，对污水进行进一步处理。主要包括微生物分解、转化、植物遮蔽、吸附、过滤、氧化还原等。

■ 智能管理云平台

该单元利用特有的人工介质，以及植物、微生物的物理、化学、生物协同作用，对污水进行进一步处理。主要包括微生物分解、转化、植物遮蔽、吸附、过滤、氧化还原等。

►

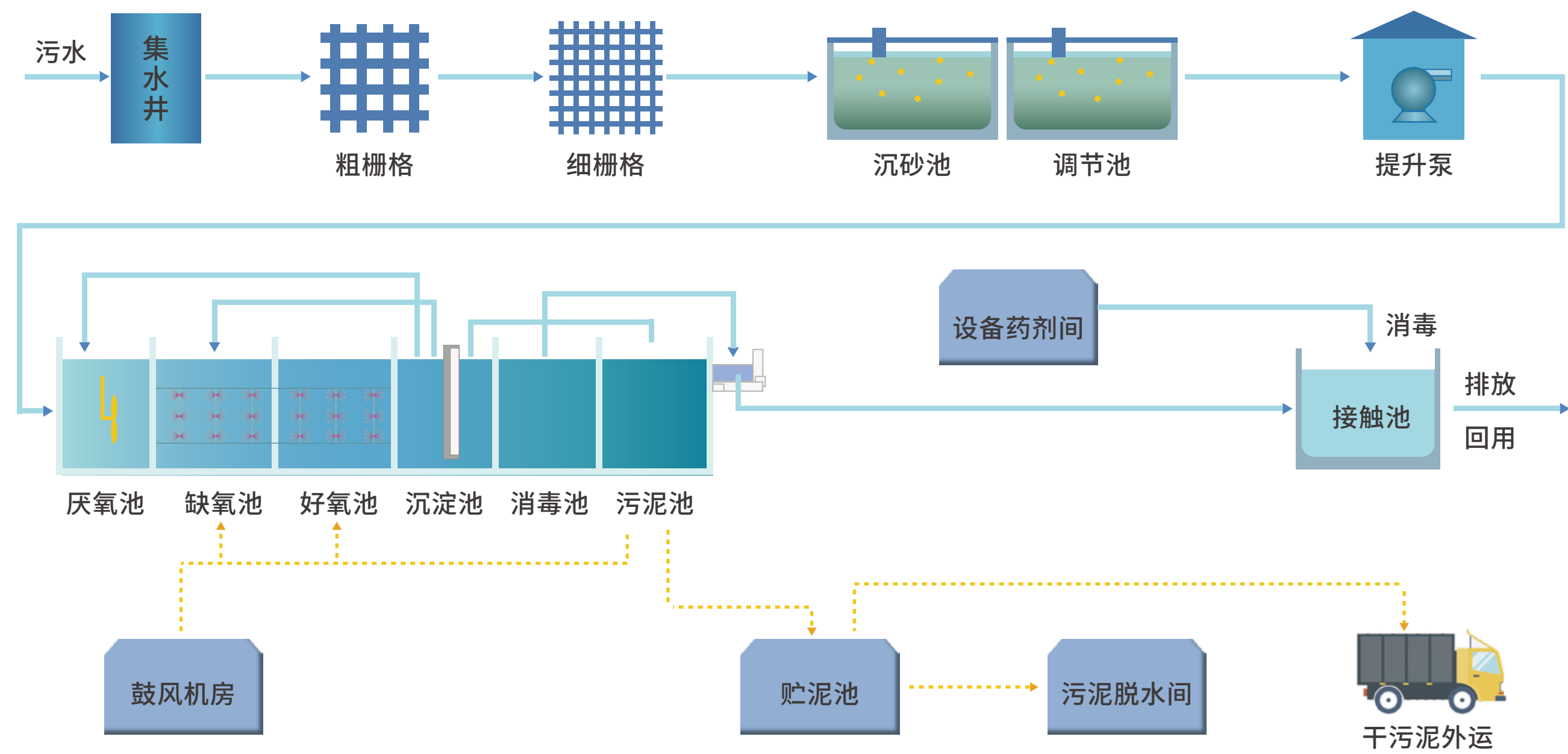
Equipment Model

设备型号

型号	处理量 M ³ /D	规格尺寸 MM	检修孔 MM	功率 KW	生产工艺
FTP-1	1	2400×1300×1400	Φ400×2	0.045	SMC模压
FTP-3	2-3	2130×1150×1650	Φ630×2	0.055	SMC模压
FTP-5	5	2420×2010×2000	Φ630×2	0.110	SMC模压
FTP-8	8	3420×2010×2000	Φ630×3	0.110	SMC模压
FTP-10	10	4420×2010×2000	Φ630×4	0.170	SMC模压
FTP-15	15	5420×2010×2000	Φ630×5	0.220	SMC模压
FTP-20	20	7420×2010×2000	Φ630×6	0.350	SMC模压
FTP-25	25	8420×2010×2000	Φ630×6	0.470	SMC模压
FTP-30	30	10420×2010×2000	Φ630×6	0.470	SMC模压
FTP-40	40	Φ2500×8500	Φ630×6	0.750	GRP
FTP-50	50	Φ2500×10500	Φ630×6	1.5	GRP

► Oil Separator

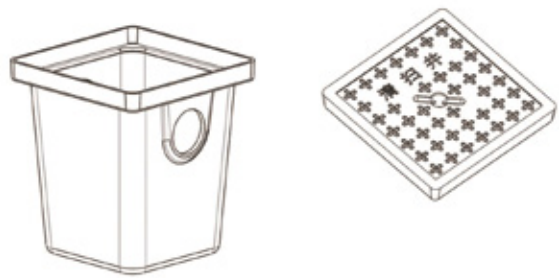
工艺流程图



隔油池

Oil Separator

产品介绍



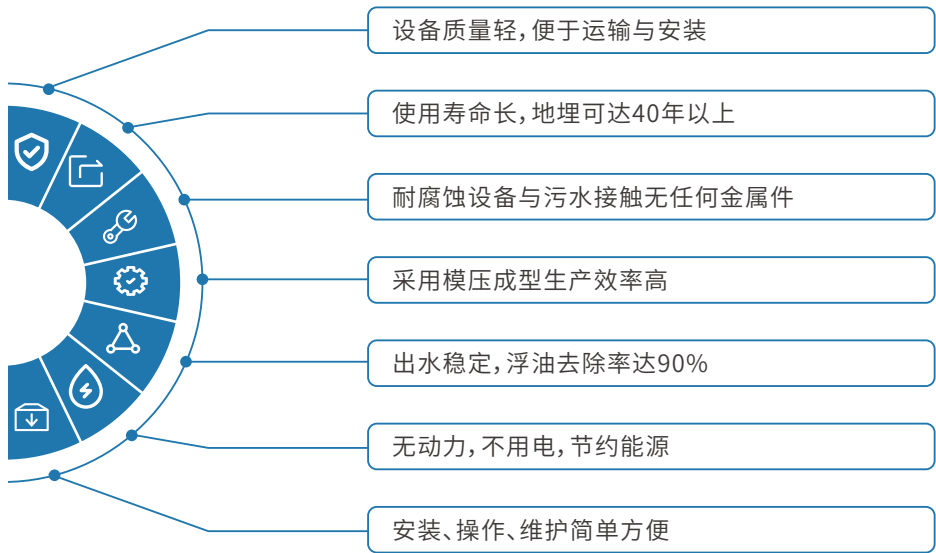
规格:333*333*360 (外径)
厚度:3-30mm

一体隔油池:是由SMC模压一体成型,具有强度高,耐腐蚀,高寿命、外观好看等显著优点。配有隐藏式把手,消除安全隐患,井盖质量适中且高强度,不易破碎损坏且方便开盖清理打扫。配有环保橡胶材质的密封圈,环保无污染,密封性能好,不会泄露造成二次污染。产品内部还配有PE材质的隔栏,可以有效的隔离悬浮物、大颗粒垃圾、白色垃圾等,从而有效提高其隔离性能。

产品作用

隔油池是一种油污分离设备。利用油与水的比重差异分离去除污水中颗粒较大的悬浮油。厨房使用产生的废水中含有大量的食用油,农村废水用也含有大量的植物和动物油脂。这些含油废水如果排入水体会造成污染,灌溉农田会堵塞土壤孔隙,有害作物生长,如果对废水中的油品加以分离,则不仅可以避免对环境的污染,也能有利于农作物的生长。

产品优势



BG功能菌

BG Functional Bacterium

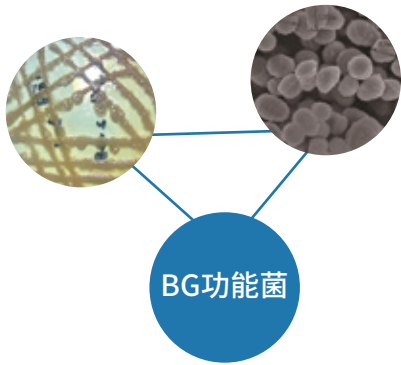
BG高效功能菌是从自然环境中经过筛选、优化、鉴定获得的具有高效、稳定降解水体污染物功能的微生物菌群。是针对污水处理,专门研发和复配具有高效、环保、持效性的水体修复复合菌剂,目前复配出多种复合功能菌剂,详见下表:

产品名称	功能特征	应用领域
BG脱氮复合菌剂	由氨氧化细菌、硝化细菌、光合细菌反硝化细菌等多种高效水体净化功能菌组成,能去除水体中氮素	污染河道、湖泊、水库等富营养化水体生态修复与重建、生活污水治理,含氮污水处理等
BG聚磷复合菌剂	主要由聚磷菌菌群组成,除去水体中磷	污染河道、湖泊、水库等富营养化水体生态修复与重建、生活污水治理,含氮污水处理等
BG除黑臭复合菌剂	主要由枯草芽孢杆菌、红球菌、EM菌等菌群组成,可削弱水体中N、P和C	污染河道、湖泊、水库等富营养化水体生态修复与重建
BG除油复合菌剂	主要由除油菌组成,削减水体的动植物油等	农家乐污水、含油废水、污染河道、湖泊、水库等富营养化水体生态修复与重建等
BG养殖污水处理专用菌剂	脱氮、除磷、降COD等多种高效功能菌组成。削减养殖污水中N、P和C	养殖废水的处理

PVA磁性载体包埋固定化功能菌技术

Immobilization Of Functional Bacteria With PVA Magnetic Carrier

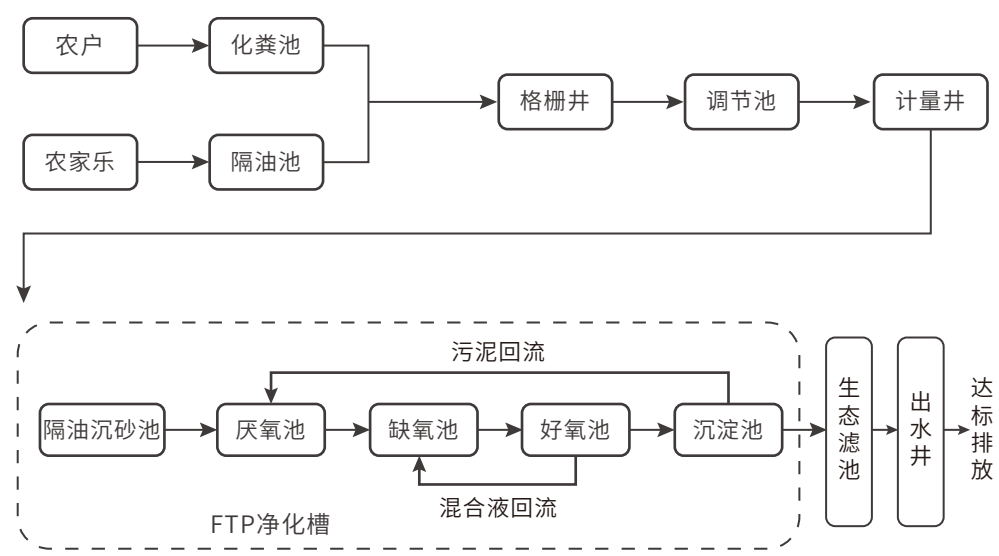
PVA磁性载体包埋固定化功能菌技术能减少微生物在应用中的流失,提高微生物的保有量,提高了对污水处理效率,具有微生物活性高,繁殖快,讲解能力强,处理效率高、占地小,运行成本低等优点。在污水治理及水体修复应用具有广阔前途。



工艺流程

Technological Process

- 各居民污水经化粪池后,由污水管网集中收集。其中农家乐污水必须先经隔油池去除动植物油后,方可进入污水管网。
- 管网集中收集后的生活污水通过格栅井将其中的杂物及大颗粒的固形物分离出来,清除稍大的垃圾杂物,防止进入后续污水处理工艺池,堵塞填料和管路。
- 经过格栅井分离的污水进入调节池,调节池的设置是为了满足工艺流程水质水量控制的需要,使进入FTP净化槽的水质及水量更加稳定。
- 调节池中的污水经过提升泵,提升至FTP净化槽,采用隔油沉砂、厌氧、兼氧、好氧工艺,通过微生物的作用降解污水中的COD,同时实现反硝化脱氮。
- 经过FTP净化槽设备处理后的污水进入生态滤池进行深度处理,利用人工介质、植物、微生物的物理、化学、生物三重协同作用,对污水进行深度处理,确保污水稳定达标排放。生态滤池出水自流入附近的水体中。
- 污泥处理:FTP净化槽中产生的污泥定期进行清掏,采用人工方式或用水泵抽出,污泥定期外运安全处置(可卫生填埋或堆肥利用)。



MBR一体化污水处理设备

Overview

概述

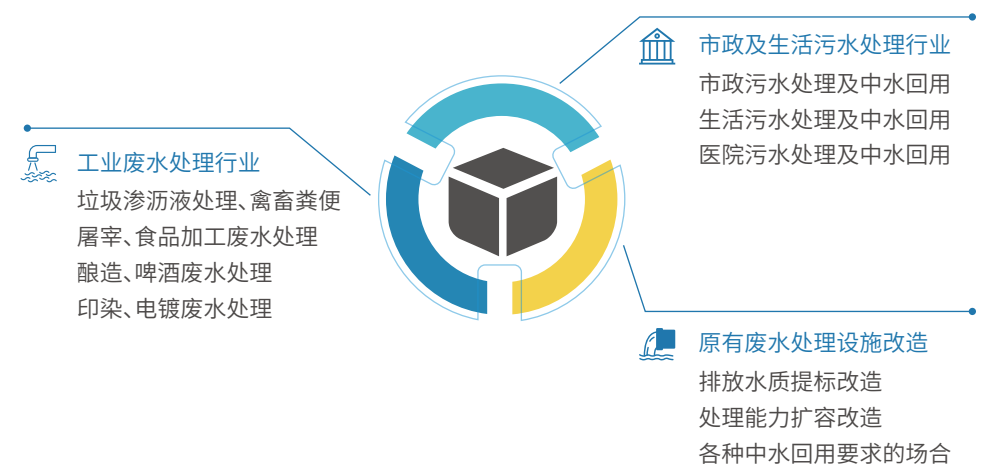
MBR一体化设备利用膜生物反应器(MBR)进行污水处理及回用的一体化设备,其具有膜生物反应器的所有优点:出水水质好,运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少,自动化程度高等。另外,设备占地面积小,便于集成,既可作为小型污水回用设备,又可作为较大型污水处理厂(站)的核心处理单元。



►

Application

应用领域

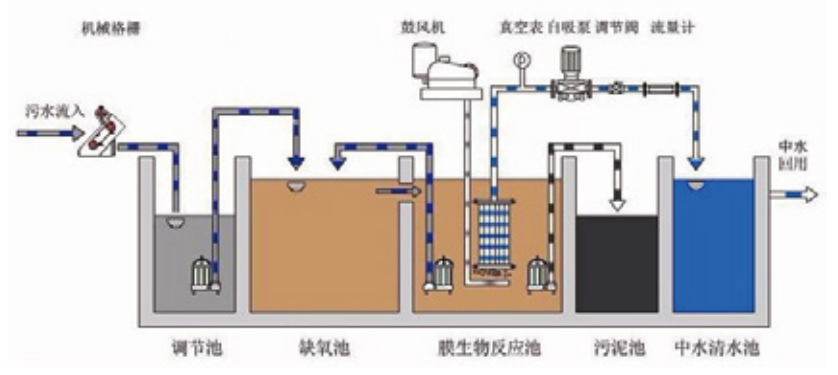


►

Process Introduction

工艺介绍

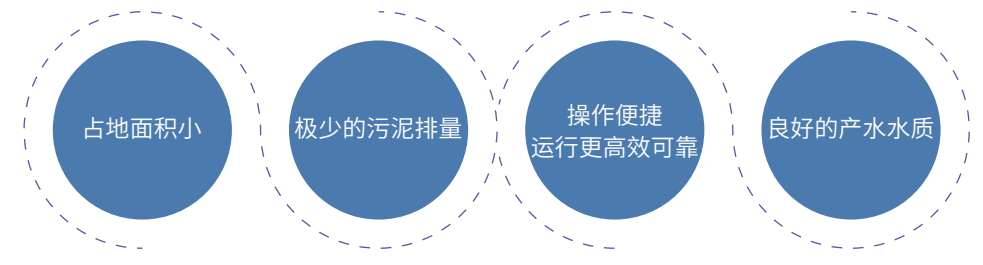
- 1.采用双擎多级AO、生物倍增、高效反硝化菌及高效耐冷混合菌菌种接种技术。设置多格好氧-兼氧可调区域同一池体多种工艺并存，运行模式灵活。根据水质变化可切换调整AO组合形式等。最终达到去碳、脱氮、除磷等去除污染物的目标。
- 2.系统通过调整厌氧、缺氧及好氧各功能区反应时间、划分比例，以及气升回流方式有效解决了农村生活污水浓度低，不同时间段的含氮、磷变化大，可生化性差，水质水量变化大的技术问题。



►

Characteristic And Advantages

优势与特点



- 占地面积小** ► 在MBR工艺中，活性污泥浓度一般控制在7000至18000mg/L，这相当于传统污泥系统污泥浓度的5倍。因此，MBR工艺的生化处理效率得到极大提高，反应池占地面积可节约60%。另外，由于膜组件代替了澄清和过滤等深度处理工艺，因此节约了整个污水处理厂（站）的占地面积。
- 极少的污泥排量** ► 在污水处理过程中，通过培养微生物对污染物分解氧化等生化降解，微生物氧化过程中获得的ATP首先用于维持微生物的生命活性，然后才是用于合成细胞组分，因此，维持代谢的污泥减量技术即是增加用于维持代谢的能量需求，降低用于细胞增值的能量，从而达到污泥减量的目的。其方法主要通过延长污泥龄来实现减量化，其中MBR是最典型的延长污泥的工艺，MBR系统可强化系统内微生物的维持代谢，减少剩余污泥产量，甚至可实现无剩余污泥排放。
- 运行更高效可靠** ► 通过去除沉池和澄清池等处理单元，MBR集成为一个一体化工艺来运行。无需污泥沉淀，也无需投加化学药剂(如絮凝剂和混凝剂)，因此也就取消了传统情况下需要的化学药剂投加系统。此外，通过取消受污泥浓度和性状影响较大的污泥沉淀池，可以最少化取样和分析化验的次数。总体来说，MBR工艺可以有效减少工作量，同时MBR工艺易于操作，运行稳定高效，用户可直接通过远程和现场控制进行操控。
- 良好的产水水质** ► 一般来说，经过MBR工艺处理的污废水几乎检测不到悬浮物，浊度小于1。结合膜分离技术的生化处理工艺，MBR产水几乎可以应用于所有非饮用型回用领域——农业绿化灌溉、锅炉补给水(RO预处理)工艺给水等。同时MBR工艺可有效减少原性细菌的存在，如大肠杆菌和隐孢子虫病。